

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) **特 許 公 報 (B2)**

(11) 特許番号

特許第5585753号  
(P5585753)

(45) 発行日 平成26年9月10日(2014.9.10)

(24) 登録日 平成26年8月1日 (2014.8.1)

(51) Int.Cl.

F I

**CO9D 193/00 (2006.01)**

CO9D 193/00

**C09D 7/12 (2006.01)**

CO9D 7/12

請求項の数 4 (全 9 頁)

(21) 出願番号	特願2009-70392 (P2009-70392)
(22) 出願日	平成21年3月23日 (2009. 3. 23)
(65) 公開番号	特開2010-222453 (P2010-222453A)
(43) 公開日	平成22年10月7日 (2010. 10. 7)
審査請求日	平成24年2月17日 (2012. 2. 17)

(73) 特許権者 591040236  
石川県  
石川県金沢市鞍月1丁目1番地

(74) 代理人 100078673  
弁理士 西 孝雄

(72) 発明者 江頭 俊郎  
石川県金沢市鞍月2-1 石川県工業試験場 内

(72) 発明者 大屋 夕喜代  
石川県金沢市鞍月2-1 石川県工業試験場 内

(72) 発明者 梶井 紀孝  
石川県金沢市鞍月2-1 石川県工業試験場 内

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 漆及び漆の製造方法

(57) □ □ □ □ □ □ □ □

□ □ □ □ □ □

[illegible][illegible]

1111

□ □ □ □ □ □

[illegible][illegible]

□ □ □ □ □ □

[illegible][illegible]

□ □ □ □ □ □

[illegible]

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □

□ □ □ □ □ □

□ □ □ □ □ □

[illegible]

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

□ □ □ □ □

10

20

30

40

50

50

50

50

[illegible]

□ □ □ □ □ □

□ □ □ □ □ □

— 325 —

[illegible]

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □

10

## 20

色差	名称	適用
～0.2	測色不能	
0.3	識別色差	同一物体の測色再現精度
0.6	1 級厳格色差	実用的な許容差の限界
1.2	2 級実用色差 a	並べたら違いが分かる
2.5	3 級実用色差 b	離して判定したら、ほぼ同一
5.0	4 級	別々に比較したら、ほぼ同一
10.0	5 級	
20.0	6 級	色名レベルの違い

30

40

50



□ □ □ - □ □

耐候性試験における照射時間と光沢残存率 (%)

試料名	照射時間			
	0h	72h	144h	288h
透漆	100	93.7	88.3	57.7
黒漆	100	108.5	85.8	50.3
ZnOA-3	100	97.1	90.5	72.6
ZnOSD-3	100	95.8	93.1	80.6
ZnOP-3	100	62.0	68.7	78.1
TiO2-3	100	89.1	85.1	75.3
SiO2-3	100	83.0	104.1	91.5

10

□ □ □ □ □ □

□ □ □ □ □ □ □ □

WE-400TUA3

\_\_\_\_\_ °C \_\_\_\_\_

[illegible]

SZ-Σ 80 BYK-Gardner micro-TRI-gloss μ

20

[illegible][illegible]

□ □ □ □ □  
□ □ □ □ □

□ □ □ □ □  
□ □ □ □ □ □

□ □ □ □ □ □  
□ □ □ □ □ □

11/11/11

耐洗浄性試験における洗浄サイクルと色差

試料名	洗浄サイクル数					
	0 回	200 回	400 回	600 回	800 回	1000 回
ZnOA-5	0	1.9	2.1	2.5	2.7	3.2
透漆	0	18.3	19.3	20	17.6	16
黒漆	0	2.5	3.9	3.6	4.1	5.3

30

□ □ □ □ □ □

□ □ □ - □ □

耐洗浄性試験における洗浄サイクルと光沢残存率 (%)

試料名	洗浄サイクル数					
	0 回	200 回	400 回	600 回	800 回	1000 回
ZnO-A-5	100	95.8	96.7	96.4	95.5	96.1
透漆	100	97.7	95.9	95.1	94.5	93.6
黒漆	100	69.5	62.2	59.1	57.2	52.3

40

□ □ □ □ □ □

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

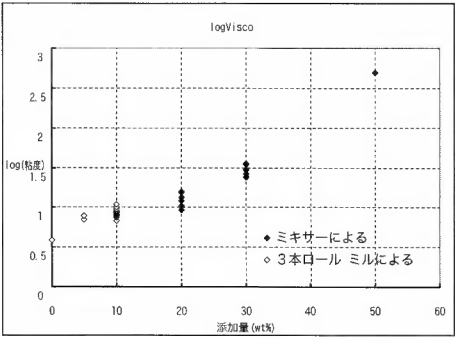
[illegible][illegible]

SZ-Σ 80

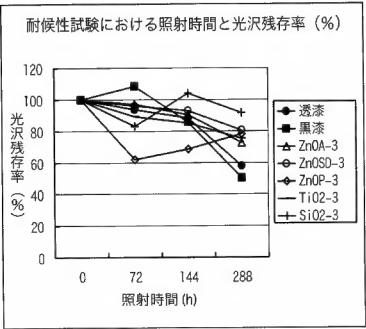
50



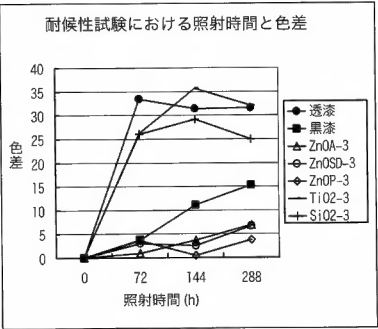
□ □ □ □



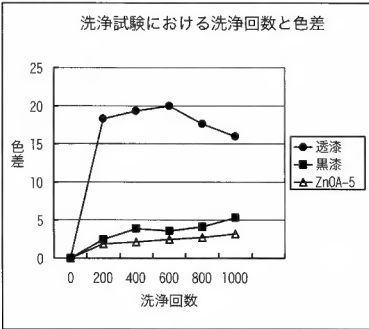
□ □ □ □



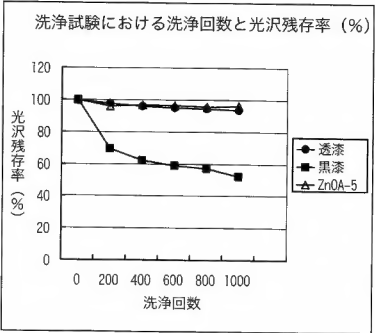
□ □ □ □



□ □ □ □



□ □ □ □





---

□□□□□□□□

□□□ □□ □□

(56)□□□□ □□□□□□□□□□□□□□□□□□  
□□□□□□ - □□□□□□□□□□□□  
□□□□□□ - □□□□□□□□□□□□  
□□□□□□ - □□□□□□□□□□□□  
□□□□□□ - □□□□□□□□□□□□  
□□□□□□ - □□□□□□□□□□□□  
□□□□□□ - □□□□□□□□□□□□  
□□□□□□ - □□□□□□□□□□□□

(58)□□□□□□ (Int. G. □□□□ )  
□□□□ □□□□ - □□□□□□  
□□□□□□□□□□□□ - □□□□□□  
□□□□ □□□□ - □□□□  
□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□